



Инъектирование сухих трещин

ПРОБЛЕМА

Снижение несущей способности конструкций в связи с образованием трещин в железобетоне.

РЕШЕНИЕ

Склеивание сухих трещин с помощью эпоксидной инъекционной смолы Манопокс 352.

МАТЕРИАЛЫ

- Манопокс 352;
- Манопокс 352 ЛВ

ОБОРУДОВАНИЕ

- Электрический 1К поршневой насос БМ 0401;
- Пакер адгезионный пластиковый БМ 0187;
- Пакер адгезионный металлический цанговый БМ 1188.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Манопокс 331



ЭТАПЫ РАБОТ

1. Очистить трещину от грязи цементного молочка и т.д., продуть сжатым воздухом.
2. В случае густого армирования конструкции, малого раскрытия трещины рекомендуется использовать адгезионные пакеры, которые наклеиваются на эпоксидный клей Манопокс 331.
3. Наклеить адгезионный пакер непосредственно на трещину, совместив канал пакера и устье трещины предварительно в трещину и канал пакера ввести стальной гвоздь, чтобы предотвратить закупорку канала в момент наклеивания пакера. После того, как клей начнет схватываться извлечь гвоздь.
4. Зашпаклевать трещину эпоксидным клеем Манопокс 331.
5. Инъектирование проводить последовательно, переходя от пакера к соседнему, снизу-вверх на вертикальных участках.
6. Подсоединить шланг инъекционного насоса к первому пакеру.
7. Выкрутить обратный клапан на соседнем пакере.
8. Начать подачу инъекционной смолы в первый пакер. Производить подачу смолы до выхода ее из второго пакера.
9. Вернуть обратный клапан на соседний пакер и подсоединить к нему шланг инъекционного насоса.
10. Снять обратный клапан со следующего пакера и начать инъектирование, и тд. со всеми оставшимися пакерами.
11. Спустя сутки удалить инъекционные пакеры, отшлифовать зону трещины или зашпаклевать неровности эпоксидным клеем Манопокс 352.