



## Горизонтальная отсечная гидроизоляция

### ПРОБЛЕМА

Намокание кладки из-за капиллярного подсоса влаги.

### РЕШЕНИЕ

Создание отсечной гидроизоляции для предотвращения поднятия капиллярной влаги. Проводится методом инъектирования с применением гидрофобизаторов, кладку при этом предварительно уплотняют ремонтными инъекционными материалами.

### МАТЕРИАЛЫ

- Маноксан 150;
- Маноксан 152;
- Маноксан 155;
- Манокрил Гель Р.

### ОБОРУДОВАНИЕ

- Электрический однокомпонентный мембранный насос БМ 1200;
- Электрический однокомпонентный шнековый насос БМ 2697;
- Пневматический двухкомпонентный поршневой насос БМ 1425;
- Пакер пластиковый 18x80 мм БМ 2840;
- Пакер пластиковый 18x105 мм БМ 2839.



## ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Стармекс РМЗ;
- Стармекс РМ Супер.

## ЭТАПЫ РАБОТ

Заполнение пустот в кладке.

1. При наличии пустот в кладке в зоне намокания необходимо заполнить их при помощи минеральных инъекционных составов. Уплотнение кладки необходимо для уменьшения расхода и равномерного распространения гидрофобизирующего состава.
2. Произвести ремонт всех дефектов на поверхности кладки в зоне намокания с помощью материала Стармекс РМЗ или Стармекс РМ Супер, при необходимости полностью оштукатурить на высоту 800 - 1000 мм.
3. В шве кладки выше уровня грунта на 200 - 300 мм пробурить 1 - 2 ряда шпуров в шахматном порядке с шагом 150 мм под углом 15 - 30 град., длина шпура должна составлять 80 - 90% толщины стены.
4. Очистить шпуры от пыли, грязи продуть сжатым воздухом.
5. Установить в шпуры инъекционные пакеры.
6. Инъектирование проводить последовательно, переходя от пакера к соседнему, начиная с нижнего ряда. Рекомендуется подавать инъекционный состав при минимально возможном рабочем давлении.
7. Инъектирование осуществляют до резкого скачка давления либо уменьшения расхода инъекционного состава.
8. Спустя сутки удалить инъекционные пакеры.

Создание отсечной гидроизоляции.

1. Разбурить шпуры для инъекции гидрофобизатора.
2. Очистить шпуры от пыли, грязи продуть сжатым воздухом.
3. Установить в шпуры инъекционные пакеры.
4. Инъектирование проводить последовательно, переходя от пакера к соседнему, начиная с нижнего ряда. Рекомендуется подавать инъекционный состав при минимально возможном рабочем давлении.
5. Инъектирование осуществляют до резкого скачка давления либо уменьшения расхода инъекционного состава.
6. После окончания инъекционных работ пакеры удаляют, а шпуры заделывают Стармекс РМЗ или Стармекс РМ Супер.