



Инъектирование влажных трещин и трещин с активными протечками

ПРОБЛЕМА

Намокание поверхности и протечки воды через сквозные трещины и холодные швы в железобетонных конструкциях.

РЕШЕНИЕ

Остановка протечек вспенивающейся полиуретановой смолой Манопур 15 и герметизация влажных трещин с помощью полиуретановой смолы Манопур 143. Работы выполняются методом инъектирования.

МАТЕРИАЛЫ

- Манопур 15
- Манопур 143

ОБОРУДОВАНИЕ

- Электрический однокомпонентный поршневой насос БМ 0401
- Пакер металлический с цанговой головкой 10x120 мм БМ 1102;
- Пакер металлический с плоской головкой 13x130 мм БМ 0133

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Стармекс РМЗ;
- Стармекс Чекан;
- Стармекс Плаг



ЭТАПЫ РАБОТ

1. Образовавшуюся трещину расшить до получения штрабы прямоугольного или трапециевидного профиля 35х35 мм. Очистить полученную штрабу сжатым воздухом.
2. Зачеканить штрабу с помощью ремонтного состава Стармекс РМЗ или Стармекс Чекан, либо Стармекс Плаг - в случае активной протечки.
3. С обеих сторон от заделанной штрабы пробурить шпуры в шахматном порядке под углом 45°, таким образом, чтобы пересечь середину трещины. Расстояние между шпурами должно составлять около ½ толщины стены.
4. Очистить шпуры от цементной пыли, грязи продуть сжатым воздухом.
5. Установить в шпуры инъекционные пакеры.
6. Инъектирование проводить последовательно, переходя от пакера к соседнему, снизу-вверх на вертикальных участках.
7. При наличии активных протечек производится двухстадийное инъектирование. На первой стадии производится остановка протечек при помощи вспенивающейся полиуретановой смолы Манопур 15, на второй стадии осуществляется герметизация трещины полиуретановой смолой Манопур 143. В случае влажных трещин без активных протечек допускается инъектирование только смолой Манопур 143.
8. Подсоединить шланг инъекционного насоса к первому пакеру.
9. Выкрутить обратный клапан на соседнем пакере.
10. Начать подачу инъекционной смолы в первый пакер. Производить подачу смолы до выхода ее из второго пакера.
11. Вернуть обратный клапан на соседний пакер и подсоединить к нему шланг инъекционного насоса.
12. Снять обратный клапан со следующего пакера и начать инъектирование, и т.д. со всеми оставшимися пакерами.
13. В течение 20 - 30 минут после инъектирования состава Манопур 15 в эти же пакеры проводят инъектирование полиуретановой смолы Манопур 143 для полной герметизации трещины.
14. Спустя сутки удалить инъекционные пакеры и заделать шпуры ремонтным составом Стармекс РМЗ